$$a \cdot b = R_0^2 \tag{10}$$

$$a+b=2D\tag{11}$$

解(10)、(11)式得

 $a = D - \sqrt{D^2 - R_0^2}; b = D + \sqrt{D^2 - R_0^2}$  (12) 变换后,半径为 R<sub>0</sub> 的圆和直线 y = - D 变成半径为  $\rho_1, \rho_2$  的同心圆。在 5 平面上的圆心和 Z 平面的 -aj 相对应,其中

$$\rho_1 = \left| (R_0 e^{j\varphi} + aj) / (R_0 e^{j\varphi} + bj) \right|$$
$$= R_0 / (D + \sqrt{D^2 - R_0})$$



图 11 ≈平面→5平面的变换

$$\rho_2 = |(x - Dj + aj)/(x - Dj + bj)| = 1$$

$$C_{\delta} = \frac{2\pi\epsilon_{0}}{\ln(\rho_{2}/\rho_{1})} = \frac{2\pi\epsilon_{0}}{\ln\left[\frac{D}{R_{0}} + \sqrt{(D/R_{0})^{2} - 1}\right]}$$
$$= \frac{2\pi\epsilon_{0}}{\ln\left[1 + d/R_{e} + \sqrt{(d/R_{0})(2 + d/R_{0})}\right]}$$
(13)

- [1] Nesmashny, E. V. et al., Soviet J. of NDT, 5(1975), 107.
- [2] 应崇福等, 声学学报, 4(1980), 249.
- [3] Breckenridge, F. R. et al., J. Acous. Soc. Am., 57-3(1975), 626-631.
- [4] BK Product Data, AE Transducer and Preamplifiers.
- [5] Green, R. E., The 10th World NDT Conference, 198
   2, Moscow.
- [6] Lamb, H., Phil. Trans. Royal soc., A203(1904), 1-42.
- [7] Hsu, N. N., US Patent 4018084.

## 混合液声速的温度特性

邓文祥 杨同盛 马凤岐

(中国科学院声学研究所)

1984年3月1日收到初稿, 1986年11月3日收到修改稿

本文考虑到绝热压缩系数与温度的关系,导出了混合液声速与温度、液体比例的关系式。测量了由 两种挥发速度不同的液体组成的混合液的声速与温度、液体比例的关系.结果表明,由于挥发速度不同,给测量结果带来较大误差.本文结果除对充液聚焦球内液体选择和配制有重要意义外,也适用于其 它各种混合液.

### 一、引 言

充液聚焦球形反射体(以下简称聚焦球)兼 有球形目标和角形反射体的优点,是一种理想 的标准反射体,有广泛用途.聚焦球是在金属球 壳中填充低声速液体,使入射声在前表面折射. 适当调节球内液体声速,可使声波聚焦在球壳 后表面一个较小区域内,经后表面反射,部分能 量再次在前表面折射,返回声源所在方向的接 收器,形成聚焦反射波.因此,设计与制造聚焦 球的关键之一,是要研究球内所充低声速液体的特性.

到目前为止,聚焦球内所充低声速液体一般以四氯化碳和氟里昂 Fus 的混合液为宜. 因为它们的声速都较水低很多,来源不困难,价格较便宜,声速可通过液体比例进行调节. 这两种液体的声速是负温度系数,而水的声速为正温度系数. 当温度变化时,二者朝相反方向变化,因而折射率发生变化,使聚焦焦点移动,目标强度和聚焦增益也随着发生变化. 为使聚焦

应用声学

• 29 •

球在各种温度下都能获得最佳聚焦,我们对球内所充混合液声速的温度特性进行了研究.

国外对聚焦球进行过研究<sup>[1-3]</sup>,但在报道中 未见解决温度的影响问题,其实验测量都是在 温度 20℃ 附近做的.我们对聚焦球也做过研 究<sup>[4-5]</sup>,在文献[4]中着重研究过温度变化情况 下如何提高聚焦增益的问题.发现在不同温度 下选择适当的球内液体比例,可获得最大聚焦 增益.本文是文献[4]的继续.

二、理 论

 $C^{2} = 1/\rho\beta$  (1) 式中 C——声速;  $\rho$ ——密度;  $\beta$ ——绝热压 缩系数。

设混合液体由两种互不起化学反应的液体 1和2所组成,两种液体的声速、密度、绝热压 缩系数分别为 C<sub>1</sub>、C<sub>2</sub>, ρ<sub>1</sub>、ρ<sub>2</sub>, β<sub>1</sub> 和 β<sub>2</sub>, 它们 所占混合液总体积的比例为N和1-N. 根据 Wood 关于混合液声速的理论<sup>[7]</sup>,用绝热压缩系 数代替绝热容积弹性模数,则混合液的声速为

$$C = \{ [\rho_1 N + \rho_2 (1 - N)] [\beta_1 N + \beta_2 (1 - N)] \}^{-1/2}$$
(2)

温度对绝热压缩系数影响较大,而对密度的影 响不明显<sup>66</sup>. 我们只考虑对温度较敏感的绝热 压缩系数的影响. 绝热压缩系数与温度的关系 为<sup>181</sup>

 $\beta = 1/K_{\text{mbh}} = 1/K + T\alpha^2/C_{\rho}$  (3) 式中  $K_{\text{mbh}}$ ——绝热容积弹性模数,  $1/K_{\text{mbh}}$ —— 绝热压缩系数; K——等温容积弹性模数;  $1/K_{\text{mbh}}$ —— 绝热压缩系数; T——温度;  $\alpha$ —— 热膨 胀系数;  $C_{\rho}$ ——单位体积的定压热容. 忽略高 阶微量,可认为  $K_{\chi}\alpha_{\chi}C_{\rho}$ 与温度无关<sup>(8)</sup>,则 (3)式可写为

$$\beta = \beta_0 + \beta' T$$

式中  $\beta_0$ ——等温压缩系数,与温度无关, $\beta' = \alpha^2/C_p$ ——一个与温度无关的常数。 液体 1 和 2 的绝热压缩系数分别为

 $\beta_1 = \beta_{10} + \beta_1' T \tag{4}$ 

$$\beta_2 = \beta_{20} + \beta'_2 T \tag{5}$$

• 3.0 ×

 $\beta'_1 = \alpha'_1/C_{p_1}$ ;  $\beta'_2 = \alpha'_2/C_{p_2}$ .  $\beta_{10}$  与  $\beta_{20}$  分别为 液体 1 和 2 的等温压缩系数;  $\alpha_1, \alpha_2$  和  $C_{p_1}, C_{p_2}$ 分别为液体 1 和 2 的热膨胀系数和单位体积的 定压热容. 如前所述,这些量均为与温度无关 的常数,因此混合液的声速为

$$C = \{ [\rho_1 N + \rho_2 (1 - N)] \\ \times [(\beta_{10} + \beta'_1 T)N + (\beta_{20} + \beta'_2 T) \\ \times (1 - N) ] \}^{-1/2}$$
(6)

如已知混合液中两种液体的密度、等温压 缩系数、热膨胀系数、单位体积定压热容,便可 由(6)式算出混合液声速与温度及液体比例的 关系.通常只知道两种液体的密度,而 $\beta_{10}$ 、 $\beta_{20}$ 和  $\beta'_1$ 、 $\beta'_2$  参数无现成数据.可通过测量液体 的声速定出  $\beta_{10}$ 、 $\beta_{20}$  和  $\beta'_1$ 、 $\beta'_2$ ,而后,根据这 些参数由(6)式计算混合液的声速与温度及液 体比例的关系.

对于纯液体 1, N = 1,

$$C_{1} = \{\rho_{1}(\beta_{10} + \beta'_{1}T)\}^{-1/2}$$
(7)

对于纯液体 2, N = 0,

$$C_2 = \{\rho_2(\beta_{20} + \beta'_2 T)\}^{-1/2}$$
(8)

根据(7)式,测量纯液体1在两种温度下的声 速,即可定出 β<sub>10</sub> 和 β<sub>1</sub>. 同理,根据(8)式则 可定出 β<sub>20</sub> 和 β<sub>2</sub>.

令四氯化碳 为 液 体 1,  $\rho_1 = 1.594 \text{g/cm}^3$ ; 氟里昂 F<sub>113</sub> 为液体 2,  $\rho_2 = 1.564 \text{g/cm}^3$ . 根据 后面所述的纯四氯化碳和纯氟里昂 F<sub>113</sub> 溶液的 声速测量数据 (图 3 中的实验 数 据),由(7)、 (8) 两 式 得 出:  $\beta_{10} = 61.4 \times 10^{-12} \text{cm} \cdot \text{s}^2/\text{g},$  $\beta'_1 = 0.495 \times 10^{-12} \text{cm} \cdot \text{s}^2/\text{g} \cdot ^\circ \text{C}, \ |\beta_{20} = 100 \times 10^{-12} \text{cm} \cdot \text{s}^2/\text{g}, \beta'_2 = 0.999 \times 10^{-12} \text{cm} \cdot \text{s}^2/\text{g} \cdot ^\circ \text{C}.$ 



6 卷 3 期

?1994-2017 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

由上述参量和公式(6),算出球内所充低 声速混合液的声速与温度及液体比例关系的曲 线族,如图1所示.利用此曲线族,在各种温度 下,选择适当的液体比例,将混合液声速调节在 最佳折射率区间内,从而获得最佳聚焦效果.

### 三、实 验

测量声速的装置和方法与文献 [9] 同.将 四氯化碳和氟里昂 F<sub>II</sub> 溶液按不同体 积比例 配成混合液,纯溶液可视为N=1或N=0的 混合液.将混合液先放入冰箱中降温,然后注 入测量盒中.混合液的温度在室温下逐渐升 高.用文献 [9] 中的方法测量各种比例的混合 液在不同温度下的声速.由于当时室温接近 30℃,混合液的温度很快上升到 10℃左右,所 以没有测到 10℃以下温度的声速.当混合液 的温度上升到 26℃后(已接近室温),温度再升 高就变得缓慢了.四氯化碳和氟里昂 F<sub>II</sub> 都是 易挥发的液体,温度升高和时间延长都会引起 挥发量的增加.由于两种液体挥发速度不同, 会造成液体比例的较大变化,所以没有在 26℃ 以上温度做声速的测量.

为了弄清四氯化碳和氟里昂 Fns 的挥发 对混合液体比例的影响,我们测量了两种液体 的挥发速度. 用两只内径为 5.1cm 的容器,各 盛四氯化碳和氟里昂 200ml,置于同一地点, 经放置相同一段时间后,在空气流通(开窗)和 不流通(闭窗)两种情况下,量取容器中所剩溶 液的体积,即得两种情况下两种液体的挥发量





与时间的关系.

图 2 是两种液体的挥发量与时间的关系曲 线. 从图中看出,在空气流通的情况下,两种液 体挥发得较快. 但不论是在空气流通还是不流 通的情况, 氟里昂 Fm 都比四氯化碳 挥发得 快,其挥发的速度,前者为后者的两倍稍强.

图 3 是混合液声速与温度、液体比例的关 系曲线,并将理论计算与实验结果进行了比较. 理论与实验曲线中,声速随温度变化规律是一 致的.对于同一N值的混合液,声速的测量值 普遍高于理论值,这是由于两种液体挥发速度 不同造成的.在配液、降温和测量过程中,由于 氟里昂 Fms比四氯化碳挥发速度快,故混合液 中四氯化碳所占比例相对地增大,而后者的声 速较前者高,这便导致测量的声速值较理论计 算值偏高.

为说明两种液体挥发速度不同对混合液声 速的影响,选取温度为 20℃ 时,对不同的N值, 将测量声速与理论计算声速之差(以下简称 声 速差)和配液、降温与测量之间的时间差(以下 简称配测时差)进行了比较,其数值列于表1中.

表1 声速差与配测时差的关系

Ň	0	0.1	0.3	0.5	0.7	0.9(1)	0.9(2)	1
—————————————————————————————————————	66	5	42	42	1	24	1	24
声速差 (m/s)	0.6	10.6	22.8	30.7	15.6	30.6	6.4	1.7

表中 N = 0.9(1) 是第一次测量的 结果,

•. 31 •.

N = 0.9(2) 是第二次测量的结果。总的看来。 配测时差大,则声速差亦大。其中以 N = 0.9 (1) 和 N = 0.9(2)的情况最明显, 混合液中两 种液体的比例完全一样,由于配测时差不同,声 速相差很大。配测时差为 24h 的声速差为 30.6 m/s、 配测时差 1h 的声速差为 6.4m/s、 这显然 是由于两种液体挥发速度不同所造成液体比例 变化的结果。在 N = 0 和 N = 1 的情况下。 不存在液体挥发对配比的影响、虽然其配测时 差分别为 66h 和 24h, 但其声谏差只为 0.6m/s 和 1.7m/s. 图 3 中实验曲线和理论曲线在 N= 0 时几乎完全重合。 N = 1 时只在 20℃ 以后 实验曲线稍高于理论曲线、这些较小的偏离是 测量误差造成的。由此可见,两种液体挥发速 度不同造成液体配比变化、是混合液的测量声 速值偏离理论计算声速值的主要原因, 表中声 速差的大小与配测时差大小不完全对应,这可 能与配液误差及声速测量误差 有 关。(图 3 中 N = 0.9 的实验曲线是第二次测量的结果,即 表1中N=0.9(2)的声谏值)。

#### 四、结束语

测量和分析表明,用(6)式计算混合液声 速与温度、液体比例的关系是可行的. 由几种 挥发速度不同的液体组成的混合液,在实际配 液、降温和测量过程中,由于挥发速度不同造成 配比的变化,给测量结果带来较大误差. 在每 种液体的 $\beta_0$ 和 $\beta'$ 不知道的情况下,只需测量每 种纯溶液在两个温度下的声速,即可定出 $\beta_0$ 和  $\beta',$ 然后用(6)式计算混合液的声速与温度、液 体比例的关系.这样可避免由于每种液体挥发 速度不同给测量结果造成的误差.

本文结果除对充液聚焦球内液体的选择和 配制有重要意义外,也适用于其它各种混合液,

声速是在声学所十二室测量的,查济璇、郎 蕴琪同志给了帮助,周兰芬、许云先同志参加了 资料整理工作,谨向他们表示感谢.

#### 参考文献

- [1] Folds, D. L., J. Acous. Soc. Am., 49 (1971), 1596.
- [72] Wallace, R. H. et al., J. Acous. Soc. Am., 57 (1975), 862.
- [3] Marks, B. M. et al., J. Acous. Soc. Am., 59 (1976), 813.
- [4] 邓文祥,杨同盛,杨吉波,声学学报,2(1982),88.
- [5] 邓文祥,杨同盛,马凤岐,声学学报,1(1984),55.
- [6] 汪德昭,尚尔昌,水声学,科学出版社, 1981.
- [7] Wood, A. B., A Textbook of Sound, G. Bell and Sons, Ltd., London, 1960.
- [8] Л. Д. 朗道, E. M. 粟费席兹, 连续介质力学, 第三 册,人民教育出版社, 1962.
- [9] 查济璇,郎蕴琪,应用声学, 3-3(1984), 13.

# 并行处理提取基音法的改进及实现\*

王福全 蔡长年 李昌立 莫福源 (北京邮电学院) (中国科学院声学研究所) 1986 年1月9日收到

本文首先讨论了并行处理提取基音法的改进。计算机模拟试验表明,改进算法的性能比原算法有 提高,运算量有较大减少。适用于当今的单片信号处理器实时实现。最后介绍了用一片 μPD7720 实现 的并行处理基音提取器,并对其性能进行了初步评价。

引 言 

基音是语声信号的一个重要参数.对如何 有效而正确地提取基音,人们进行了大量工

• 32 •

作<sup>11-31</sup>。随着大规模集成电路技术的进展,各种 高性能的信号处理芯片的出现,以前需要花费

\* 高等学校科学技术基金及邮电部 1984(1983/1986) 科 研基金资助项目。

6 卷 3 期